

FTR Fenster- und Türenwerk Rösler, Deutschland

„Am Puls der Zeit“

■ **Kunststoff | Holz/Aluminium** Moderne Bauelemente in zuverlässig hoher Qualität, effizient produziert und samt Zubehör pünktlich montiert. Auf diesen kurzen Nenner bringt Inhaber Thomas Rösler das Versprechen, dass die FTR Fenster- und Türenwerk Rösler GmbH ihren Kunden gibt.

Thomas Rösler, der das Unternehmen vor über 30 Jahren im sächsischen Schirgiswalde gegründet hat, ist überzeugt: Die Zukunft der Branche gestalten qualifizierte Fachkräfte, die durch Automatisierung in der Produktion und Digitalisierung der Unternehmensprozesse unterstützt werden. „Technik, die entlastet“, gäbe es mannigfach. Man müsse sie allerdings klug nutzen.



Unterstützung vom Roto Lean Datenservice: Die Bereitstellung logisch gut aufgebauter, durchgängiger Stammdaten für die Beschlagmontage ist Voraussetzung für die automatisierte Beschlagzusammenführung. Im Bild oben: rechts FTR-Datenspezialist **Vorname Nachname**.

Roto Lean

Seit rund zehn Jahren stehe ihm in Fragen der Prozessentwicklung Matthias Bellstedt zur Seite. Er gehört zum Roto Lean Team. „Im Grunde war unsere Entscheidung für die Beschläge von Roto bei der Unternehmensgründung indirekt mitverantwortlich dafür, dass wir heute so arbeiten, wie wir es tun“, erinnert sich der Unternehmer.

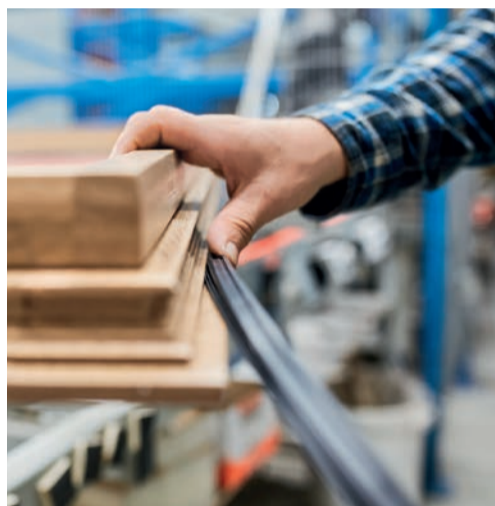
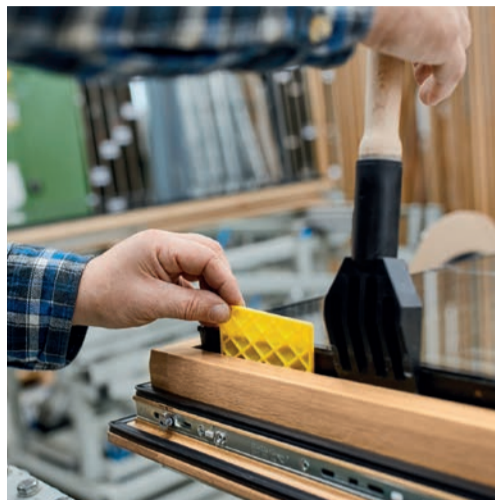
Immer habe er mit seinen Ansprechpartnern im Vertrieb des Partners auch über die technologische Zukunft der Fensterfertigung diskutiert. Was dabei manchmal ein wenig utopisch klang, sei heute Wirklichkeit: optimierte Abläufe, die dafür sorgen, dass sich Mensch und Technik ideal ergänzen.

Komplett aus einer Hand

2023 erzielte FTR einen Umsatz von über 40 Millionen Euro. Vor allem General- und Bauunternehmen sind treue Kunden. „Man schätzt uns als Komplettanbieter. Alle Leistungen rund um Fenster und Tür, auch Montage und Wartung, aus einer Hand. Sonnenschutz und Absturzsicherungen liefern wir gleich mit.“



In der Holzfensterfertigung setzt FTR nicht nur auf die Drehkipp-Beschlagtechnologie des Roto NX, sondern auch auf Verglasungsklötze von Roto und TPE-Dichtungen von Deventer.



Die Planer und Bauleiter von FTR stehen dauerhaft mit ihren Kunden in Kontakt. So können sie flexibel auf den Fortgang des Bauprozesses reagieren. Thomas Rösler ebenso wie sein Mitgeschäftsführer Enrico Gaens sind für sie immer erreichbar. Gaens betont:

„Qualität-, Preis- und Terminalsicherheit sind entscheidend.“

Auf das Objektgeschäft müsse man sich als Hersteller spezialisieren, denn es werde viel verlangt, und das Unternehmen gehe mit dem Kunden schließlich auch ein Stück weit ins wirtschaftliche Risiko.

Sicherheitsfaktor Roto NX

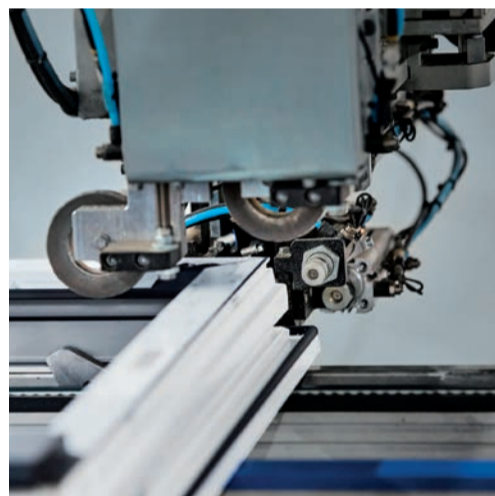
Die jahrzehntelange Partnerschaft mit Roto habe FTR „den Rücken freigehalten“, ergänzt Rösler.

„Roto NX ist aus unserer Sicht konkurrenzlos gut.“

Der Drehkipp-Beschlag sei ebenso wie sein Vorgänger ein Sicherheitsfaktor. „Wir brauchen Beschläge in dauerhaft zuverlässiger Qualität, um im Objektgeschäft wartungsarm und damit wirtschaftlich agieren zu können.“

Die Inbetriebnahme eines neuen Bearbeitungszentrums im Sommer 2019 war ausschlaggebend dafür, dass FTR als einer der ersten Hersteller in Deutschland auf den Roto NX

Rund-um-Service für Bauunternehmen: Bauleiter von FTR wie **Vorname Nachname** (im Bild links) begleiten Kundenprojekte vom ersten Entwurf der Bauelemente bis zur Revisionsdokumentation. Roto unterstützt bei der Planung. Im Bild Roto Kundenberater Ingo Günthel (Mitte) und Matthias Bellstedt vom Roto Lean Management (rechts).



In der Kunststoff- wie in der Holzfensterproduktion werden Roto NX Beschläge automatisch verschraubt.

umstellen und damit gleich automatisiert fertigen wollte. „Wir setzen immer auf die neueste Technik unserer Partner und versuchen sie schnellstmöglich einzuführen, weil das meist ganz klar von Vorteil für uns ist.“

Haustüren wirtschaftlich fertigen

Die Mitte letzten Jahres von Roto eingeführten Solid B-Haustürbänder und die Automatikverriegelung Roto Safe A | Tandeo setzt FTR seit Herbst regelmäßig ein. „Dank montagefreundlicher Konstruktionsmerkmale dieser Produkte sparen wir Zeit im Werk und auf der Baustelle. Beides zählt in unserem Geschäft doppelt.“ Kunststofftüren rüstet FTR mit dem 3-teiligen Rollenband 318, Holztüren mit dem 3-teiligen Rollenband 322 aus. Auch sie werden komplett über das Bearbeitungszentrum gebohrt.

In der Holzfensterfertigung arbeitet FTR nicht nur mit Beschlägen von Roto, sondern auch mit Dichtungen von Deventer und Verglasungstechnik von Roto. „Sehr gute Qualität, produziert und geliefert von einem unserer wichtigen Geschäftspartner – das spart Nerven und Zeit“, lautet Röslers Begründung für seine Konzentration auf wenige Lieferanten.

Vorausschauend und krisenfest

Ob ihn die aktuelle Schwäche im Wohnungsbau beunruhige? „Nein“, schüttelt Rösler entschlossen den Kopf. „Wir haben immer

so gehandelt, wie man es einem ordentlichen Kaufmann empfiehlt. Deshalb sind wir wirtschaftlich gesund und können weiter in alles investieren, was uns bei der Anpassung an neue Gegebenheiten hilft.“ 2021 habe er eine große Photovoltaikanlage mit 674 Kilowatt-Peak auf den Dächern der Produktionshallen installiert. Gerade werde der Fuhrpark modernisiert, damit teurer Treibstoff eingespart werden kann. Das Team von FTR, zu dem viele langjährige und erfahrene Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter gehören, versuche immer „am Puls der Zeit“ zu sein, schnell und entschlossen zu reagieren.

Top-Thema Digitalisierung

Noch in diesem Jahr geht das Unternehmen den nächsten großen Schritt in Sachen Digitalisierung. Ein durchgängiges Daten- und Dokumentenmanagement werde es noch leichter machen, die Effizienz des Gesamtprozesses ständig zu überprüfen. Jedem Mitarbeitenden die für ihn wichtigen Informationen zu liefern und am Ende sofort alle Daten zusammenzuführen, die für das Controlling benötigt werden – das werde mithilfe der neuen IT-Struktur viel schneller und zuverlässiger zu machen sein. Rösler unterstreicht:

„Und wieder ist Roto wichtig für die Unternehmensentwicklung.“

Der Roto Datenservice und seine Fachleute wüssten genau, wie sie die Mitarbeitenden in der IT von FTR unterstützen und wirksam entlasten können.

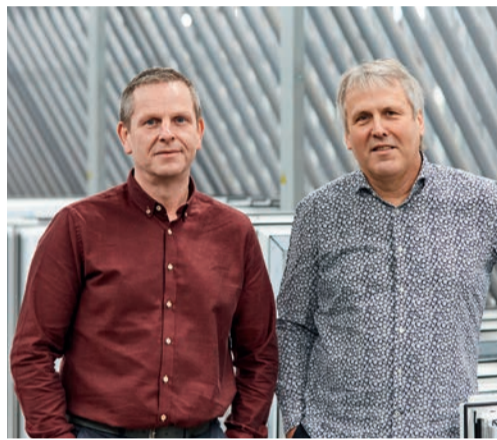
Weiter an Stabilität gewinnen

Seit Gründung des Unternehmens hätten er und seine Frau Gewinne ständig in die Firma investiert. Deshalb sei FTR heute in der Lage, die selbst ausgebildeten Facharbeiter in einer weitgehend automatisierten Fertigung flexibel dort einzusetzen, wo es wirtschaftlich sinnvoll ist. „Dabei bleiben wir ein Familienunternehmen, in dem jeder Mitarbeitende wichtig ist und geschätzt wird“, betont der Unternehmer abschließend. „Wir wollen weiter an Stabilität gewinnen. Zum Nutzen aller Mitarbeitenden und Kunden. Wachstum um jeden Preis ist unsere Sache nicht.“



Gerade in Betrieb genommen:
neue Fördertechnik und
ein moderner Spritzroboter.

Enrico Gaens, Geschäftsführer der FTR Fenster- und
Türenwerk GmbH (links im Bild), ist Thomas Rösler seit
vielen Jahren ein wichtiger Partner und Wegbegleiter.



Roto Door: alles für die wirtschaftliche Fertigung von Haustüren

Für Haustüren aus Holz und Kunststoff

Neu: Stulpflügel- getriebe Standard

■ **Door Bedienkomfort und Einbruchschutz einer zweiflügeligen Haustür ergeben sich aus der optimalen Kombination von Verriegelungssystem und Beschlag für den zweitöffnenden Flügel. Neu im Programm Roto Safe ist das Stulpflügelgetriebe Standard für Türen aus Holz und Kunststoff.**

Ver- und Entriegelung des zweitöffnenden Flügels erfolgen ohne lästiges Bücken komfortabel über einen seitlichen Hebel. Für mehr Sicherheit sorgt eine Fehlbedienungsperre. Diese verriegelt den erstöffnenden Flügel erst, wenn der seitliche Hebel eingefahren ist und der Hauptriegel die Schubstange des zweitöffnenden Flügels blockiert. So wird garantiert die korrekte Schließreihenfolge eingehalten und die Tür sicher verriegelt.

Modular für maximale Flexibilität

Das neue Stulpflügelgetriebe Standard kann mit Verlängerungen (600 oder 800 mm lieferbar) in nahezu allen üblichen Rastern bis zu einer Flügelfalzhöhe von 3.000 mm eingesetzt werden. Es ist mit allen Roto Mehrfachverriegelungen kombinierbar und verfügt somit über ein breites Anwendungsspektrum.

Wirtschaftliche Fertigung

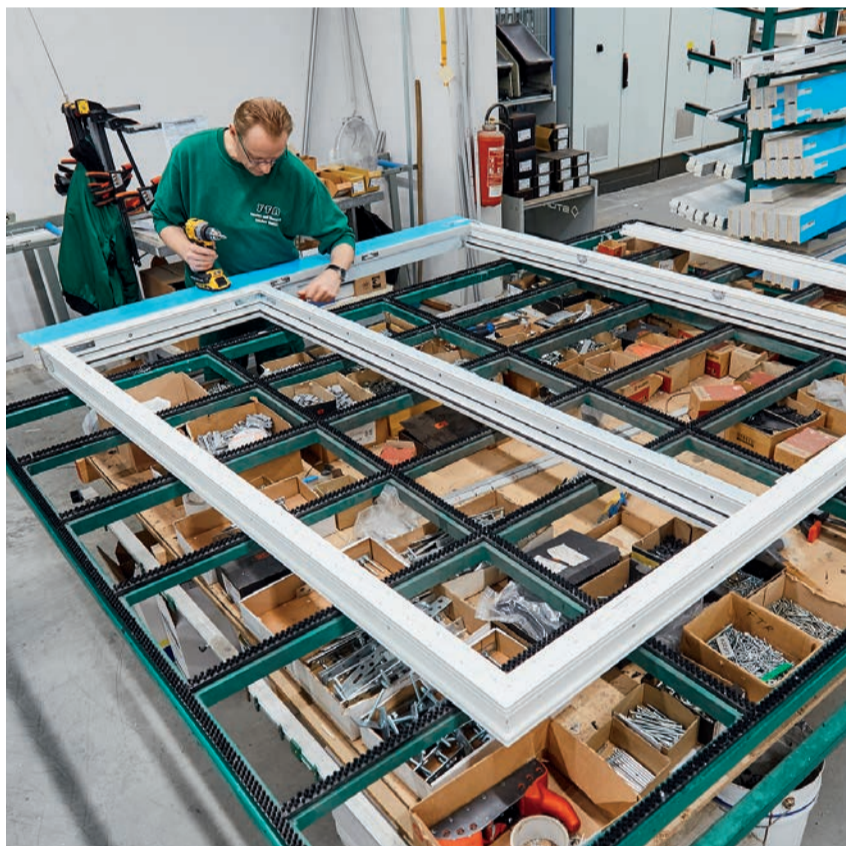
Ablängmarkierungen auf dem Getriebe erleichtern den sicheren Zuschnitt. Für den Bedienebel ist keine Fräsung erforderlich. Fräsarbeit wird auch gespart, weil das Stulpflügelgetriebe Standard keinen Riegelkopf hat. Soll die Türöffnung elektronisch etwa in der Kombination mit der elektromechanischen Verriegelung Roto Safe E | Eneo CC erfolgen, so kann ein Magnetkontakt dank einer Markierung für die Bohrposition einfach integriert und bei Bedarf auch nachgerüstet werden.



Für zweiflügelige
Eingangstüren aus
Holz oder Kunststoff:
Stulpflügelgetriebe
Standard

Hohe Funktionssicherheit

Das Stulpflügelgetriebe Standard ist korrosionsbeständig nach EN 1670 Klasse 5, RC 2-fähig und SKG** geprüft. Sein Stangenausschluss wurde für eine höhere Stabilität verbessert, der seitliche Hebel auf 25.000 Öffnungszyklen getestet.



Alles im Zugriff: Optimal
gestaltete Arbeitsplätze
verbessern die Effizienz,
wo manuell gearbeitet
wird.

Thomas Rösler hat
vor über 30 Jahren das
Fenster- und Türen-
werk in Schirgiswalde
gegründet. Gemeinsam
mit seiner Frau Ina
freut er sich auf viele
weitere spannende
Jahre im Unternehmen.



➤ **Wirtschaftlich, sicher, komfortabel,
designorientiert: Roto NX im Überblick**

ftt.ROTO-frank.com/de/nx



➤ **Roto Door: Verriegelungen, Bänder, Schwellen,
Beschläge – Topprodukte rund um die Tür aus einer Hand**

www.ROTO-frank.com/de/door